

Пржектор светодиодный, телескопический, с пневматическим приводом.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ



Москва 2010 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ
4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ
5. РАЗВЕРТЫВАНИЕ И СВЕРТЫВАНИЕ ПОДЪЕМНИКА
6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ
9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящее руководство является неотъемлемой составной частью установки. Поэтому его следует сохранять в течение всего срока службы машины, то не менее 5 лет со дня ввода в эксплуатацию, передавая его вместе с оборудованием другому эксплуатанту.

Мачта осветительная состоит из двух основных частей: подъемник телескопический с приводом от ручного пневматического насоса, предназначенного для подъема прожекторов общей массой до 13 кг. и светодиодного прожектора.



Мачта осветительная может быстро устанавливаться на местности при помощи треног, мобильных опор или может монтироваться стационарно на борт автомобиля или другой строительной техники.

Область применения – освещение или подсветка участков работ в

строительстве, связи, ЖКХ и других службах включая МЧС и Армию.



Прожектор имеет высокую степень защиты от внешних воздействий. При изготовлении прожектора используются самые качественные материалы и компоненты. Корпус из анодированного алюминия, стекло из оптического, противоударного поликарбоната, все уплотнители из силикона, крепеж из нержавеющей стали. Прожектор оснащен новейшим источником питания, который обеспечивает стабильную и продолжительную работу в широком диапазоне напряжений и температур, а так же имеет все необходимые защиты от перенапряжения и перегрева. Состоит из 24 белых 1 Ваттных светодиодов последнего поколения японской компании NICHIA, со встроенным импульсным источником питания



Время необходимое для приведения в рабочее положение, после установки его на местности – не более 3 минут. Усилие на рукоятке насоса – не более 300 Н при массе полезного груза до 13 кг.



Любые приведенные в настоящем издании данные, а также фотографии установки могут быть изменены фирмой-изготовителем без какого-либо предварительного уведомления.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

I ПРОЖЕКТОР



2.1. Световой поток*, Лм (Белый).....	2400
2.2. Световой поток*, Лм (Красный).....	1200
2.3. Световой поток*, Лм (Синий).....	800
2.4. Световой поток*, Лм (Зеленый).....	1320
2.5. Потребляемый ток, А. не более	0,15
2.6. Напряжение питания В,	150 - 264
2.7. Потребляемая мощность, не более Вт,	28
2.8. Температура цвета К (белый)	4500 - 5500
2.9. Ресурс светодиодного модуля, лет.	более 20
2.10. Габаритные размеры прожектора (без крепления), мм:	220*174*68
2.11. Масса прожектора, не более кг.	2,3
2.12. Температура окружающей среды, С°:	от - 63 до +45
2.13. Степень защиты от внешних воздействий	IP67

* (могут отличаться +/- 30%)

I МАЧТА



	Кол-во колен	высота в сложенном состоянии, мм	высота в рабочем состоянии, мм
15 - 35	5	1640	6525

Осветительная мачта была спроектирована, изготовлена и прошла приемосдаточные испытания в полном соответствии с требованиями действующих европейских нормативов в отношении ее электрической безопасности для потребителя, а также с соблюдением требований действующих стандартов.

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

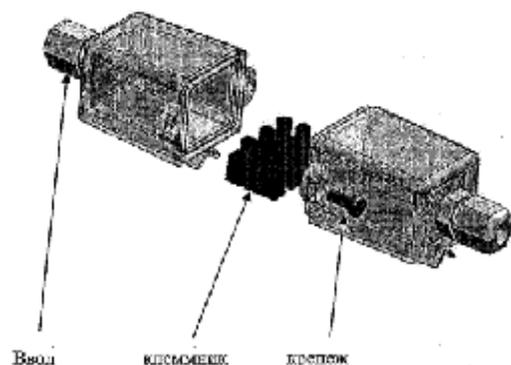
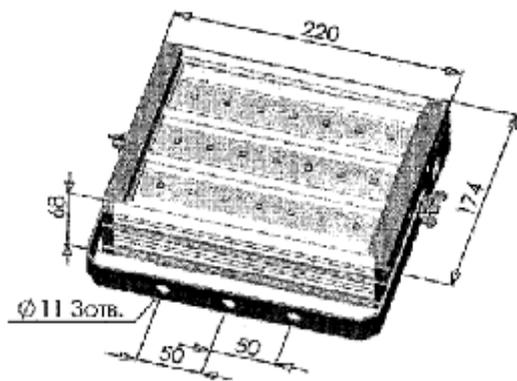
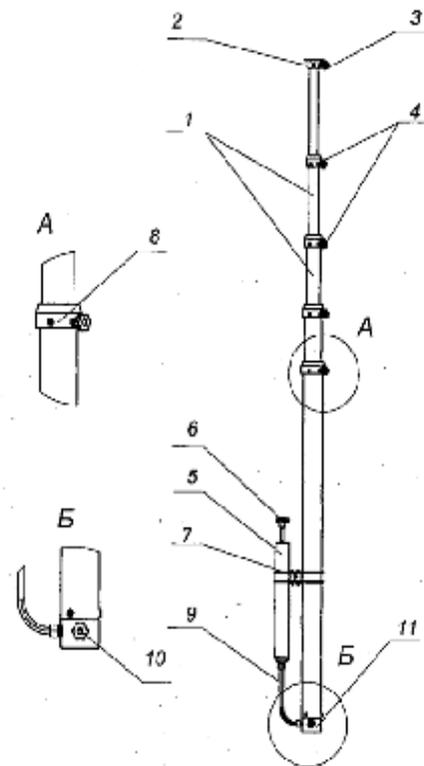
Основными элементами подъемника являются трубы (1), изготовленные из алюминиевого сплава. Трубы вставлены одна в другую и образуют телескопический пакет. Каждая из подвижных труб снизу оканчивается поршнем с уплотнительным кольцом и манжетой. Снаружи трубы оканчиваются направляющими головками (8), в которых установлены стопорные маховички (4), при затягивании которых, исключается взаимное перемещение труб. Для установки и фиксации подъемного груза (блока прожекторов) на верхней секции установлена втулка (2), имеющая посадочное отверстие диаметром 19 мм. Крепление прожекторного блока в отверстии осуществляется маховичком (3), установленном во втулке. Выдвижение телескопических труб осуществляется при создании избыточного давления воздуха ручным пневматическим насосом (5), который закреплен хомутом (7) на нижней трубе подъемника.

Насос имеет рукоятку (6). Полость насоса соединена с внутренней полостью подъемника гибким шлангом (9) и имеет клапан выпуска воздуха (10).

Элементы LED прожектора: см рис.



Убедитесь, что питающая сеть установки ~ 220В



4 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Эксплуатация оборудования допускается лицами, изучившими инструкцию по эксплуатации и имеющие практические навыки в безопасной и правильной его эксплуатации.

При разворачивании подъемника запрещается находиться в зоне возможного падения лицам, непосредственно не занятым разворачиванием оборудования.



Запрещается:

- Создавать давление в полостях опущенного подъемника при затянутых стопорных маховичках
- Поднимать груз (прожектора) массой более 13 кг.
- Отворачивать стопорные маховички для опускания подъемника, без создания избыточного давления в полости подъемника.
- Разворачивать оборудование на местности если отклонение его от вертикальной оси превышает 3 град.
- Эксплуатировать Осветительную мачту при скорости ветра свыше 5 м/с без использования дополнительных растяжек.
- Монтаж и демонтаж прожекторов, должны специалисты, имеющие соответствующий допуск
- Монтаж и демонтаж прожекторов, под напряжением
- Эксплуатация оборудования без защитного заземления
- Подсоединять прожектор к поврежденной электросети.

5 РАЗВЕРТЫВАНИЕ И СВЕРТЫВАНИЕ ПОДЪЕМНИКА

Разворачивание подъемника производится в следующей последовательности:

- Вставьте стыковочную поверхность блока прожекторов в отверстие втулки верхней секции и зафиксируйте его, вращая маховичек.
- Ослабьте стопорный маховичек верхней трубы
- Убедитесь, что клапан выпуска воздуха закрыт
- Подавая воздух насосом в рабочую полость мачты, поднимите верхнюю секцию до упора, заверните стопорный маховичек.
- Аналогично поднимите остальные секции.

После выполнения данных операций мачта развернута.

Свертывание происходит в обратном порядке.



6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для осветительной мачты принята планово-предупредительная система технического обслуживания. Она включает в себя следующие виды:

1. Техническое обслуживание при эксплуатации ТО-1 – это ежемесячное обслуживание.
2. Годовое обслуживание ТО-2.

Расходные материалы: бензин-растворитель, смазка ЛИТОЛ или ЦИАТИМ-201

ТО-1.

Порядок работы: развернуть мачту и положить её на деревянный настил, очистить от пыли и грязи ветошью смоченной в бензине, покрыть все наружные неокрашенные поверхности тонким слоем смазки.

При необходимости слить конденсат из внутренней полости мачты вывернув клапан воздуха.

ТО-2.

Промыть прожектора мыльным раствором.

Уплотнения пневмосистемы должны обеспечивать минимальные потери воздуха.

При полной нагрузке и фиксировании всех секций, кроме первой подвижной снизу, подвижные части должны опуститься не более чем на 200 мм за 1 минуту.

Порядок работы: при большой утечке воздуха разобрать подъемник в следующей последовательности: отсоединить гибкий шланг (9), отсоединить опору (11),

Вывернуть винты крепления на каждой направляющей головке (8), вынуть последовательно все трубы-секции, очистить их от грязи и пыли ветошью смоченной в бензине. Проверить качество манжет и уплотнительных колец, при необходимости заменить их.

Смазать внутренние поверхности труб тонким слоем смазки, собрать их в обратном порядке, разобрать насос и очистить его детали от грязи и пыли. При необходимости заменить уплотняющие кольца, смазать внутреннюю поверхность насоса, собрать насос.

Произвести проверочное разворачивание мачты.

7 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Срок службы подъемника – 5 лет

Ресурс светодиодного модуля более 20 лет.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Сохраняйте гарантийный талон, весь срок службы мачты.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Наименование неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
1. При разворачивании подъемника ощущается утечка воздуха, груз поднимается медленно	1. Вышли из строя (износились) уплотнительные кольца, манжеты 2. Слабо затянуты гайки пневмосистемы, клапан выпуска воздуха 3. Неисправен обратный клапан в пневмонасосе	1. Заменить вышедшие из строя кольца, манжеты 2. Подтянуть резьбовые соединения пневмосистемы 3. Заменить обратный клапан в пневмонасосе
2. После разворачивания подъемник опускается вниз	Повреждена резьба в стопоре	Отремонтировать стопор
3. При свертывании подъемника воздух не выходит и подъемник не опускается	Засорен клапан выпуска воздуха	Прочистить клапан

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Осветительная мачта в составе: подъемник пневматический и светодиодный прожектор (соответствующий ТУ3461-005-73016210-2007, имеющий Сертификат Соответствия ГОСТ Р №РОСС RU.ME64.H00353) признана годной к эксплуатации.



Дата изготовления _____ 2010 г.

ОТК _____ Дата продажи _____ 2010 г.